

真空成形品



真空成形品は、バルクと少量の結合材を水中に分散させ、これをモールドに吸引することにより成形した製品です。用途に応じて形の異なった成形品をつくることができます。

(初期加熱時に発生する煙、臭いが問題となる場合は、弊社までご相談下さい。)

代表特性

| | 1200 グレード | 14EX | 14R | 15P | 16R | 16SR | 16P | 17R | 17P |
|--------------------------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 区分 | RCF | RCF | RCF | PCW | RCF | RCF | PCW | RCF | PCW |
| 色 | 白 | 白 | 白 | 白 | 白 | 白 | 白 | 白 | 白 |
| 最高使用温度 (°C) | 1200 | 1400 | 1400 | 1500 | 1600 | 1600 | 1600 | 1700 | 1700 |
| 嵩密度 (kg/m ³) | 150~500 | 250 | 180 | 230 | 220 | 350 | 300 | 350 | 350 |
| 加熱線収縮率 (%) × 24 時間 | 800°C | 0.2* | - | - | - | - | - | - | - |
| | 1000°C | 2.0* | 0.1 | - | - | - | - | - | - |
| | 1200°C | 2.8* | 1.3 | 0.5 | - | - | - | - | - |
| | 1400°C | - | 3.3 | 1.4 | 0.6 | 0.5 | 0.1 | 0.5 | - |
| | 1600°C | - | - | - | - | 0.6 | -0.6 | -0.2 | -0.5 |
| 熱伝導率 (1000°C) (W/m・K) | 0.21 | 0.22 | 0.27 | 0.24 | 0.24 | 0.21 | 0.23 | 0.21 | 0.21 |
| 焼成処理 | - | 可 | 可 | 可 | 可 | 可 | 可 | 可 | 可 |

* : 嵩密度 250kg/m³ 品

区分 : RCF (RCF 又は RCF を含む製品)、PCW (ポリクリスタライン製品)

BSSR1300 グレード成形品についてはお近くの営業所までお問合わせ下さい。