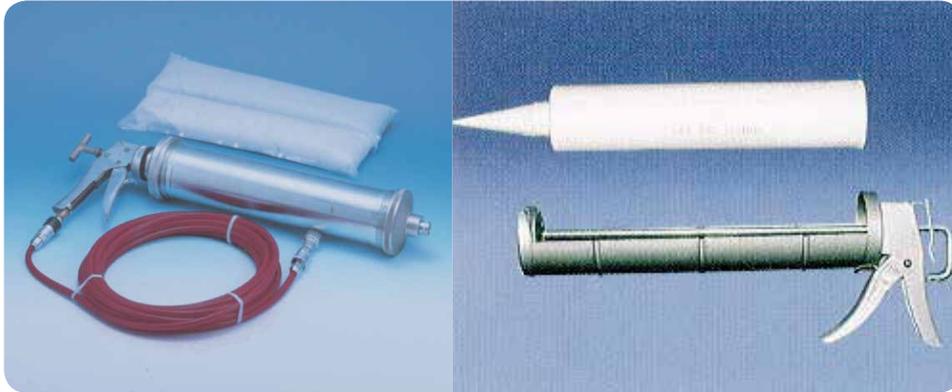


ジョイントシーラー



バルクファイバーを主原料としたパテ状の不定形製品です。特に目地充填に適した粘度に調整しており、圧縮空気を利用したハンディーガンにより、簡単かつ確実に圧入施工ができます。

また、少量の場合には手動式コーキングガンの使用が便利です。
(初期加熱時に若干の煙、臭いが発生することがあります。)

特徴

設備を停止することなく補修が可能です。
補修しにくい場所でも効果的に充填が可能です。
収縮が小さく、浸食、振動に対し優れた特性を持っています。

用途

加熱炉、ボイラーのホットスポットの補修。
ドア、炉壁貫通部のシール部の補修。
炉壁等の空隙部、クラックの充填。
その他の補修しづらい部分の補修。

代表特性

		ジョイントシーラー 13	ジョイントシーラー 16
区分		RCF	PCW
色		白	青
最高使用温度 (°C)		1260	1600
高密度 (kg/m ³)	乾燥前	1200	1000
	乾燥後	600	120
加熱線収縮率 (%)		4 (1100°C× 24 時間)	0 (1500°C× 24 時間)
乾燥収縮 (%)		1.0	1.0
加熱減量 (%)		4.0	3

区分：RCF (RCF 又は RCF を含む製品)、PCW (ポリクリスタライン製品)

標準寸法及び梱包

ジョイントシーラー 13 形態	入数	圧入器具
カートリッジ (2kg 入り)	10 個	エア－ハンディーガン
カートリッジ (1kg 入り)	10 個	手動式コーキングガン

ジョイントシーラー 16 形態	入数	圧入器具
カートリッジ (1.8kg 入り)	10 個	エア－ハンディーガン
カートリッジ (0.9kg 入り)	10 個	手動式コーキングガン