

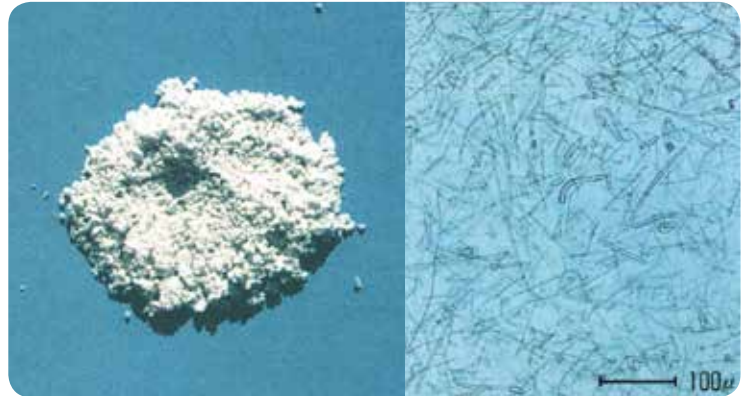
バルク / エンジニアードファイバー

バルク



主に高温部の充填材及び真空成形品の原料として使用されています。

エンジニアードファイバー (RF100/99)



エンジニアードファイバーは繊維長やショット含有率を調整し摩擦材・樹脂・金属・セラミックなどに加えることにより、母材の特性を飛躍的に向上させるセラミック繊維製品です。

代表特性 バルク

	BSSR1100 バルク/C	BSSR1300 バルク/C	1260 バルク	1400 バルク	1600 バルク
区分	AES	AES	RCF	RCF	PCW
色	白	白	白	白	白
最高使用温度 (°C)*	1100*	1300*	1260	1450	1600
繊維の平均径 (μm)	3.9	4.0	2~4	2~4	4~6
繊維の長さ (mm)	-	-	<80	<80	<50
真比重	-	-	2.73	2.77	2.90
比熱 (kJ/(kg・K))	-	-	1.13	1.13	1.17
繊維の構成相	-	-	非晶質	非晶質	多結晶ムライト質
化学成分 (%)	Al ₂ O ₃	-	48	31	72
	SiO ₂	73	77	52	53
	ZrO ₂	-	-	-	16
	CaO+Mgo	23	20	-	-
	その他	4	3	-	-

*BSSR バルクは全て温度グレードとなります。

区分：AES (アルカリアースシリケート製品)、RCF (RCF 又は RCF を含む製品)、PCW (ポリクリスタリン製品)

標準寸法及び梱包

	BSSR1100/1300 バルク	BSSR1100/1300 バルク C	1260/1400 バルク	FMX1600 バルク
梱包入数	15kg 入	10kg 入	20kg 入 (圧縮梱包)	10kg 入 (圧縮梱包)

代表特性 エンジニアードファイバー

	BIOSTAR	R グレード	Z グレード	FMX グレード
区分	AES	RCF	RCF	PCW
色	白	白	白	白
最高使用温度 (°C)	1100	1200	1450	1600
繊維の平均径 (μm)	3.9	2~4	2~4	4~6
真比重	2.60	2.73	2.77	2.90
比熱 (kJ/(kg・K))	-	1.13	1.13	1.17
繊維の構成相	-	非晶質	非晶質	多結晶ムライト・中間アルミナ質
化学成分 (%)	Al ₂ O ₃	-	48	31
	SiO ₂	73	52	53
	ZrO ₂	-	-	16
	CaO+Mgo	23	-	-
	その他	4	-	-

区分：AES (アルカリアースシリケート製品)、RCF (RCF 又は RCF を含む製品)、PCW (ポリクリスタリン製品)